

Студијски програм: ОАС МЕНАѢМЕНТ У САОБРАЃАЈУ			
Назив предмета: МЕНАѢМЕНТ И ЛОГИСТИКА У САОБРАЃАЈУ			
Наставник/наставници: др Предраг Рстић			
Статус предмета: Обавезан			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: Упис на трећу годину студија			
Циљ предмета Упознавање студената са менаѢментом у саобраћају, као и примена принципа менаѢмента и маркетинга на саобраћајне активности.			
Исход предмета Студенти препознају и примене принципе, односно функције менаѢмента у саобраћајним системима и предузећима, као и специфичности маркетинга у овим делатностима. Такође, студенти су оспособљени за анализу и оцену саобраћајних тржишта, као и за управљање људским ресурсима.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> МенаѢмент Појам, принципи и функције менаѢмента у саобраћају. Циљеви и стратегија планирања у саобраћају. Организовање у саобраћају. Кадровска политика у саобраћају. Вођење и врсте вођења у саобраћају. Организовање састанака. МенаѢери. Карактеристике, функције и образовање савременог менаѢера. Контрола у саобраћају: утврђивање стандарда и корективне мере. Појам и значај контролисања. Појам предузетништва. Награђивање запослених. МенаѢмент и лидерство. Одлучивање. Основни правци менаѢмента у саобраћају. МенаѢмент системи МенаѢмент на принципу изузетка. МенаѢмент делегирањем Hartzburgerov модел. МенаѢмент према резултатима. МенаѢмент према циљевима. МенаѢмент на бази мотивације. МенаѢмент у функцији будућег привредног развоја. МенаѢмент промена. <i>Практична настава</i> Вежбе, Примена концепата менаѢмента на област саобраћаја кроз разматрање примера на вежбама.			
Литература Препоручена литература: 1. Аћимовић, С., Мијушковић, В. (2020). <i>Међународна логистика</i> , Економски факултет универзитета у Београду Центар за издавачку делатност, Београд. 2. Костадиновић, С. (2010). <i>МенаѢмент у саобраћају</i> , Висока школа струковних студија за менаѢмент у саобраћају, Ниш. 3. Вешовић, В. (2008). <i>МенаѢмент у саобраћају</i> , Саобраћајни факултет, Београд. Помоћна литература: 4. Килибарда М. (2020). <i>Маркетинг у логистици</i> , Саобраћајни факултет, Београд. 5. Ранђић, Д., Богетић, С. (2014). <i>МенаѢмент у саобраћају</i> , Београдска пословна школа - Висока школа струковних студија, Београд. 6. Килибарда, М., Зечевић, С. (2020). <i>Управљање квалитетом у логистици</i> , Саобраћајни факултет, Београд.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 3	
		Практична настава: 3	
Методe извођења наставе - Облици наставе: (1) предавање, (2) вежбе, (3) консултације - Начин провере знања: (1) писмени – колоквијални испит, (2) усмени испит, (3) провера знања на вежбама, (4) оцена семинарског рада - Обавеза студената: (1) присуствовање предавањима и вежбама, и (2) израда семинарског рада			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	
практична настава		усмени испт	40
колоквијум-и	40	
семинар-и/студије случаја	10		
Начин провере знања могу бити различити наведено у табели су само неке опције: (писмени испити, усмени испт, презентација пројекта, семинари итд.....			
*максимална дужна 2 странице А4 формата			