

Студијски програм: ОАС МЕНАЏМЕНТ У САОБРАЋАЈУ			
Назив предмета: САОБРАЋАЈНИ СИСТЕМИ			
Наставник/наставници: др Милан Станковић			
Статус предмета: Обавезан			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: Упис на трећу годину студија			
Циљ предмета Упознавање студената са основним сазнањима из области теорије система и саобраћајних система посебно. Изучавање системског приступа привредним делатностима на примеру саобраћаја и његових грана. Синергетски ефекат успешних саобраћајних система кроз повезаност копненог, ваздушног и водног саобраћаја са њиховим подсистемима. Интелигентне технологије као мост познатих ограничења експлоатационих карактеристика саобраћајних система.			
Исход предмета Студенти се оспособљавају да практично примене сазнања о теорији система у области саобраћаја, модалитетима и начинима превазилажења њених ограничења и успешно формирање јединствених целина и веза са осталим привредним системима кроз поштовање јединствених организационих, системских и осталих прерогатива.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Увод у теорију система као научну дисциплину: дефиниција система, елементи опште теорије система. Системски приступ анализи и синтези. Структура, стање, процеси и међузависност елемената у систему. Дефинисање саобраћајног система и његових елемената. Структура, стање, процеси, токови информација и управљање саобраћајним системима. Географски услови распрострањености и развијености саобраћаја. Саобраћајне мреже: саобраћајнице и саобраћајни чворови, саобраћајни коридори у Европи. <i>Практична настава</i> Конкретизација теоријских концепата на примерима саобраћајних система. Дискусија и излагање реферата о садржајима теоријске наставе.			
Литература Препоручена литература: 1. Опсеница, М. (2010). <i>Саобраћајни системи</i> , Висока школа струковних студија за менаџмент у саобраћају, Ниш. 2. Ероп, С. (2003). <i>Организација и управљање пословним системима</i> , Саобраћајни факултет, Београд. Помоћна литература: 3. Рајков, М. (2002). <i>Теорија система</i> , Факултет организационих наука, Београд. 4. Чупић, М. Сукновић, М. (2008). <i>Одлучивање</i> , Факултет организационих наука, Београд. 5. Зечевић, С. (2009). <i>Робни терминали и робно-транспортни центри</i> , Саобраћајни факултет, Београд.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 3	Практична настава: 3	
Методe извођења наставе - Облици наставе: (1) предавање, (2) вежбе, (3) консултације - Начин провере знања: (1) писмени – колоквијални испит, (2) усмени испит, (3) провера знања на вежбама, (4) оцена семинарског рада - Обавеза студената: (1) присуствовање предавањима и вежбама, и (2) израда семинарског рада			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	
практична настава		усмени испит	40
колоквијум-и	40	
семинар-и/студије случаја	10		
Начин провере знања могу бити различити наведено у табели су само неке опције: (писмени испити, усмени испит, презентација пројекта, семинари итд.....			
*максимална дужна 2 странице А4 формата			